

Biresin® CR132 mit Biresin® CH122-9 Härter Compositeharz-System

Produktbeschreibung

Biresin® CR132 (A) mit dem Härter Biresin® CH122-9 (B) ist ein Epoxidharz System mit mittlerer Viskosität für die Herstellung von faserverstärkten Compositebauteilen und -formen im Hand Lay-up Verfahren. Es eignet sich insbesondere dann, wenn hohe thermische Beständigkeiten von > 150°C gefordert sind.

Anwendungsbereiche

Biresin® CR132/CH122-9 eignet sich aufgrund seiner optimierten Viskosität und der damit verbundenen guten Benetzung und geringen Auslaufneigung vor allem für den Hand Lay-up Prozess. Das Material findet Anwendung in der Herstellung von industriellen Compositebauteilen.

Merkmale / Vorteile

- Hervorragende Durchtränkung und geringe Auslaufneigung durch optimierte Mischviskosität und gute Benetzungseigenschaften
- Glasübergangstemperaturen bis zu 160°C in Abhängigkeit von den Härtingsbedingungen
- Lange Topfzeit, bis zu 8 Stunden, sind möglich in Abhängigkeit der Umgebungsbedingungen

Physikalische Daten		Harz (A)	Härter (B)
Einzelkomponenten		Biresin® CR132	Biresin® CH122-9
Mischungsverhältnis	in Gewichtsteilen	100	38
Mischungsverhältnis	in Volumenteil	100	46
Farbe		translucent	farblos bis gelblich
Viskosität, 25°C	mPa.s	~1.800	~120
Dichte, 25°C	g/ml	1,14	0,95
		Mischung	
Topfzeit, 100 g / RT, ca. Werte	h	8	
Mischviskosität, 25°C, ca. Werte	mPa.s	940	

Thermische Kennwerte der Reinharzprobe nach Temperung 8h / 140°C

Biresin® CR132 Harz (A)		mit Biresin® CH122-9 Härter (B)	
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75A	°C	158
	ISO 75B	°C	159
	ISO 75C	°C	126
Glasübergangstemperatur	ISO 11357	°C	162

Verarbeitung

- Die Material- und Verarbeitungstemperaturen sollen zwischen 18 und 35°C liegen.
- Um eine komplette Vernetzung und damit die bestmögliche Performance des Systems zu garantieren, muss das Mischungsverhältnis zwingend eingehalten werden
- Vor der Entformung ist eine Temperung von mindestens 2 h bei 60°C zu empfehlen.
- Die endgültigen mechanischen und thermischen Kennwerte sind von den angewendeten Temperzyklen abhängig.
- Zur sofortigen Reinigung von Pinseln und Arbeitsgeräten eignet sich Sika Reinigungsmittel 5.
- Zusätzliche Informationen sind in den „Verarbeitungsrichtlinien Composite-Harze“ enthalten.

Mechanische Kennwerte der Reinharzproben ca.-Werte nach 8 h / 140°C

Biresin® CR132 Harz (A)	mit Härter (B)		Biresin® CH122-9
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	68
Zug-E-Modul	ISO 527	MPa	2.450
Zugdehnung	ISO 527	%	3,9
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	118
Biege-E-Modul	ISO 178	MPa	2.600
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	130
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1,13
Shore Härte	ISO 868	.	87
Schlagzähigkeit	ISO 179	kJ/m ²	25

Verpackung (netto Gewicht, kg)

Biresin® CR132 Harz (A)	1.000	200		10
Biresin® CH122-9 Härter (B)	900	180	20	4

Lagerung

- In temperierten Räumen (18 - 25°C) und ungeöffneten Originalgebinden beträgt die Lagerfähigkeit von Biresin® CR132 Harz (A) mindestens 24 Monate und von Biresin® CH122-9 Härter (B) mindestens 12 Monate.
- Durch ungünstige Lagerbedingungen kristallisiertes Harz (A) ist durch vorsichtiges Erwärmen auf mindestens 60°C wieder zu verflüssigen.
- Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder dicht zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Gefahrenhinweise

Informationen zum sicheren Umgang von chemischen Produkten, sowie die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Weitere Hinweise und Infodatenblätter zur Produktsicherheit und Entsorgung finden Sie im Internet unter www.sika.de. Hautkontakt mit Epoxidharzen kann zu Allergien führen! Beim Umgang mit Epoxidharzen ist der direkte Hautkontakt unbedingt zu vermeiden! Zur Auswahl einer geeigneten Schutzausrüstung stellen wir Ihnen unter www.sika.de unsere Infodatenblätter 7510 „Allgemeine Hinweise zum Arbeitsschutz“ und 7511 „Allgemeine Hinweise zum Tragen von Schutzhandschuhen“ zur Verfügung.

Entsorgung

Nicht ausgehärtete Produkte sind in der Regel besonders überwachungsbedürftige Abfälle und müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. Ausgehärtetes Material kann nach Absprache mit der jeweils zuständigen Behörde oder Deponie als Haus- / Gewerbeabfall entsorgt werden. Auskunftspflichtig für die ordnungsgemäße Entsorgung sind die örtlichen Behörden, wie z.B. Landratsamt, Umweltschutzamt oder Gewerbeaufsichtsamt.

Datenbasis

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

Rechtshinweise

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

Sika Deutschland GmbH
Niederlassung Bad Urach Tel: +49 (0) 7125 940 492
Stuttgarter Str. 139 Fax: +49 (0) 7125 940 401
D - 72574 Bad Urach Email: tooling@de.sika.com
Deutschland Internet: www.sika.de

