

### ANWENDUNGEN

Dieses Laminierharz dient der Herstellung von Verbundwerkstoffteilen mit selbstverlöschender Spezifikation; z.B. Laminat für Luftfahrt, Messe- und Kulissenbau, Kino, Theater.  
Das Produkt ist auch spezifiziert nach Eurocopter ECS.2196.20 für Bau und Reparatur von Innenraumaustattung.

### ÜBERSICHT

- geringe Toxizität (ohne MDA)
- selbstverlöschend spezifiziert nach FAR 25.853
- temperaturbeständig bis 100 °C
- gute mechanische Kennwerte

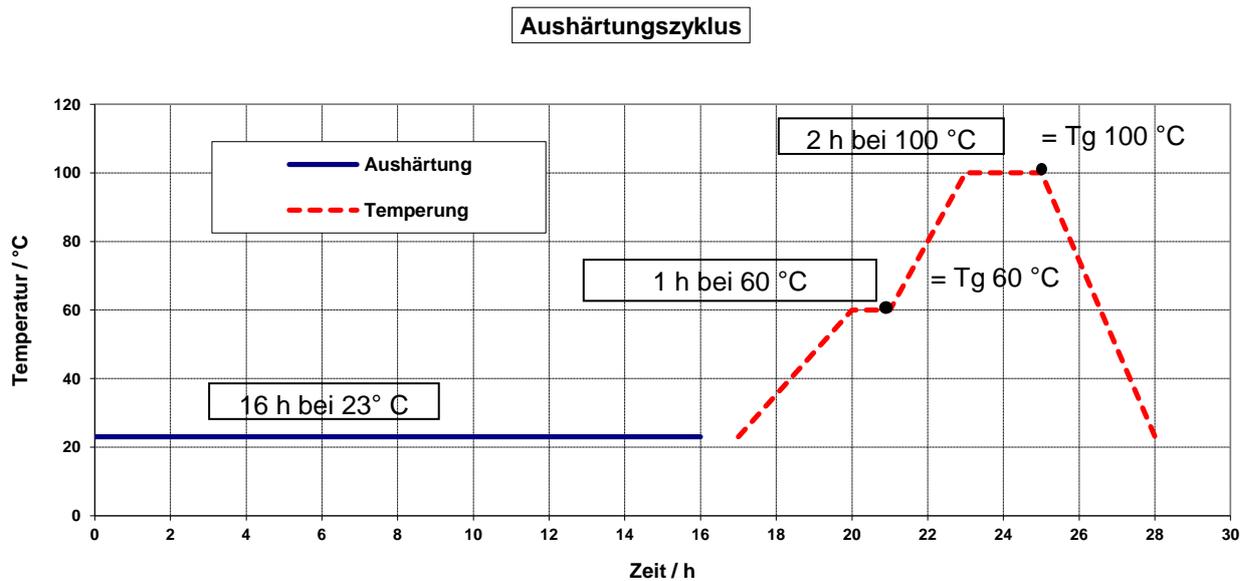
PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung		HARZ	HÄRTER	MISCHUNG
Mischverhältnis nach Gewicht		100	22	
Mischverhältnis n. Volumen bei 25 °C		100	29	
Konsistenz		flüssig	flüssig	flüssig
Farbe		hellbeige	hellbernstein	hellbeige
Viskosität bei 25 °C (mPa·s)	BROOKFIELD LVT	12.000	110	3.500
Dichte bei 25 °C (g/cm <sup>3</sup> )	ISO 1675 : 1985	1,28	0,96	-
Dichte (ausgehärtet) bei 23 °C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,21
Topfzeit bei 25 °C für 500 g (min)	Gel Timer TECAM			90
Gelzeit bei 25 °C (min)	TECAM			140

MECHANISCHE UND THERMISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C (1) (2)			
Biege E-Modul	ISO 178 : 2001	MPa	3.900
Biegefestigkeit		MPa	90
Druckfestigkeit	ISO 604 : 2002	MPa	118
Interlaminare Scherfestigkeit (3)	ISO 14130 : 1997	MPa	36
Härte	ISO 868 : 2003	Shore D1 / D15	88
Glasübergangstemperatur (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	100
Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE)	ISO 11359 : 1999	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	50
Entformungszeit bei 25 °C	-	h	16
Endaushärtungszeit bei 25 °C	-	d	4

- (1) Mittelwerte gemessen an Standard-Probekörpern nach 16 h Aushärtung bei 23 °C und 2 h bei 100 °C  
 (2) Diese Werte wurden am reinen Harz ohne Verstärkung ermittelt; sofern nicht anders angegeben.  
 (3) Wert ermittelt an Probekörper aus Harz mit 10 Lagen Glasgewebe Type 7781

## VERARBEITUNG

- Immer direkt vor der Verarbeitung das füllstoffhaltige Harz vor Entnahme im Originalbehälter gut aufrühren.
- Unter Einhaltung des Mischverhältnisses eine homogene Mischung herstellen.
- Die Verstärkung gemäß dem Laminierverfahren tränken.
- Die Aushärtung erfolgt bei 23 °C in 16 h. Nach dem Aushärten entformen und Temperung vornehmen: 1 h Temperung bei 60 °C erzielt einen Tg von 60 °C, 2 h bei 100 °C erzielen einen Tg von 100 °C.



## VORSICHTSMASSREGELN

Die Verarbeitung erfordert die strikte Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen:

- Belüftung der Räume
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Schutzkleidung.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt

## LAGERUNG

Die Haltbarkeit des Harzes beträgt 12 Monate, die des Härterers beträgt 24 Monate nach Produktionsdatum (siehe Verpackung) bei trockener Lagerung in ungeöffneten Originalbehältern bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C. Angebrochene Behälter sind sofort nach Entnahme gut wiederzuzuschließen.

## LIEFERFORM

### HARZ

1 x 6,0 kg  
1 x 30,0kg

### HÄRTER

1 x 1,32 kg  
1 x 6,60 kg

## HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.