

ANWENDUNGEN

Epoxidklebstoff zur Verklebung von Kfz-Karosserieelementen, metallischen Strukturen (Rennfahrzeuge, Luftfahrt), zur Verklebung verschiedener Verbundwerkstoffstrukturen und zum Einkleben von Einsätzen.

ÜBERSICHT

- 2-komponentiger Epoxidkleber
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- Haftet an vertikalen Flächen (pastöse Konsistenz)
- Eignung zur Reparatur kleiner Fehlstellen
- Sehr gute mechanische Werte bis 100 °C
- Sehr gute Aufnahme dynamischer Lasten (Vibrationen und Stöße)
- Gute Alterungsbeständigkeit und gute Widerstandsfähigkeit gegen aggressive Umgebungsbedingungen

| PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN | | | | |
|---|-----------------|------------------|-----------|------------------|
| Zusammensetzung | | HARZ | HÄRTER | MISCHUNG |
| Mischverhältnis nach Gewicht | | 100 | 90 | |
| Mischverhältnis n. Volumen bei 25 °C | | 100 | 100 | |
| Farbe | | beige schwarz | bernstein | beige schwarz |
| Viskosität bei 25 °C (Pa·s) | BROOKFIELD LVT | 400 | 450 | 430 |
| Spezifische Dichte bei 25 °C (g/cm ³) | ISO 1675 : 1985 | 1,38 | 1,23 | 1,30 |
| Topfzeit bei 25 °C für 100 g (min) | Gel Timer TECAM | - | - | 30 |
| Verarbeitungszeit (min) | - | - | - | 40 |

| THERMISCHE UND MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN (1) | | | |
|---|------------------|----------------------------------|--------------|
| Härte | ISO 868 : 2003 | Shore D1 / D15 | 80 / 77 |
| Zugfestigkeit | ISO 527 : 1993 | MPa | 30 |
| Bruchdehnung | | % | 2 |
| Glasübergangstemperatur (T _g) | ISO 11359 : 2002 | °C | 70 |
| Wärmeausdehnungskoeffizient (CTE) von -30 °C bis +60 °C | ISO 11359 : 1999 | 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | 70 |
| Anwendungstemperatur | - | °C | -40 bis +100 |

VERARBEITUNGSHINWEISE

ADEKIT A 140 ist in 50 ml und 400 ml-Kartuschen verpackt und erfordert die Verarbeitung mit einer Pistole. Bitte fordern Sie bei Bedarf unsere ADEKIT-Gebrauchsanweisung an.

Wenn Ihre industrielle Anwendung eine maschinelle Verarbeitung erfordert, kontaktieren Sie uns bitte.

VORBEREITUNG DER FÜGETEILFLÄCHEN

Der Klebstoff muß auf saubere und trockene Oberflächen (frei von Fett, Staub, etc.) aufgebracht werden. Im Falle von Unklarheiten bei der Auswahl des geeigneten Entfettungsmittels oder Primers zur Oberflächenvorbereitung wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN DER VERKLEBUNG

| | | | |
|---|-----------------------------------|------|--|
| Zeit bis zu 1 MPa Scherfestigkeit bei 25 °C | ISO 4587 : 2003 | h | 4 h 30 min |
| Zeit bis zu 50% Endscherfestigkeit bei 25 °C | | h | 20 |
| Scherfestigkeit auf Aluminium | | MPa | 21 CF(3) |
| Schälfestigkeit im Rollschälversuch (2) | ISO 4578 : 1997 | kN/m | 5 CF |
| Scherfestigkeit nach Befeuchtung (15 Tage bei 80 °C) | ISO 4587 : 2003 | MPa | 20 CF |
| Scherfestigkeit nach 15 Klimawechsel-Zyklen (D3) (s. Anhang) | | MPa | 20 CF |
| Scherfestigkeit nach Alterung im Tauchbad für 3 Wochen: <ul style="list-style-type: none"> • Motoröl bei 70 °C • Salzsäure (0.1 N) bei 23 °C • Natronlauge (0.1 N) bei 23 °C • Seewasser bei 23 °C • Diesel bei 23 °C • Benzin bei 23 °C | ISO 4587 : 2003 ISO 175 : 1999 | MPa | 16 CF 17 CF 21 CF 21 CF 19 CF 21 CF |
| Scherfestigkeit nach 3 Wochen thermischer Alterung bei 100 °C | ISO 4587 : 2003 | MPa | 21 CF |

(1) Scherfestigkeit auf im Chromschwefelsäurebad gebeiztem Aluminium 2017A

(2) Aushärtung: 8 h bei 80 °C und 48 h bei Raumtemperatur

(3) nach ISO 10365 : 1992 : CF= Kohäsionsbruch / AF= Adhäsionsbruch / SAF= Grenzschichtbruch fügeteilseitig / SF= Kohäsionsbruch fügeteilseitig / SCF= Grenzschichtbruch klebstoffseitig

VORSICHTSMASSREGELN

Dieses Produkt soll bei Temperaturen zwischen +18 °C und +35 °C verarbeitet werden.

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechender Arbeitsbedingungen zu achten:

- Belüftung der Räume,
- Tragen von Schutzhandschuhen, Schutzbrillen und Schutzkleidung.

Weitere Informationen befinden sich im Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG

Die Haltbarkeit dieses Produktes beträgt 12 Monate nach Produktionsdatum (siehe Verpackung) bei trockener Lagerung in ungeöffneten Originalbehältern bei Temperaturen von +15 °C bis + 25 °C. Angebrochene Behälter sind sofort nach Entnahme gut wiederzuzuschließen.

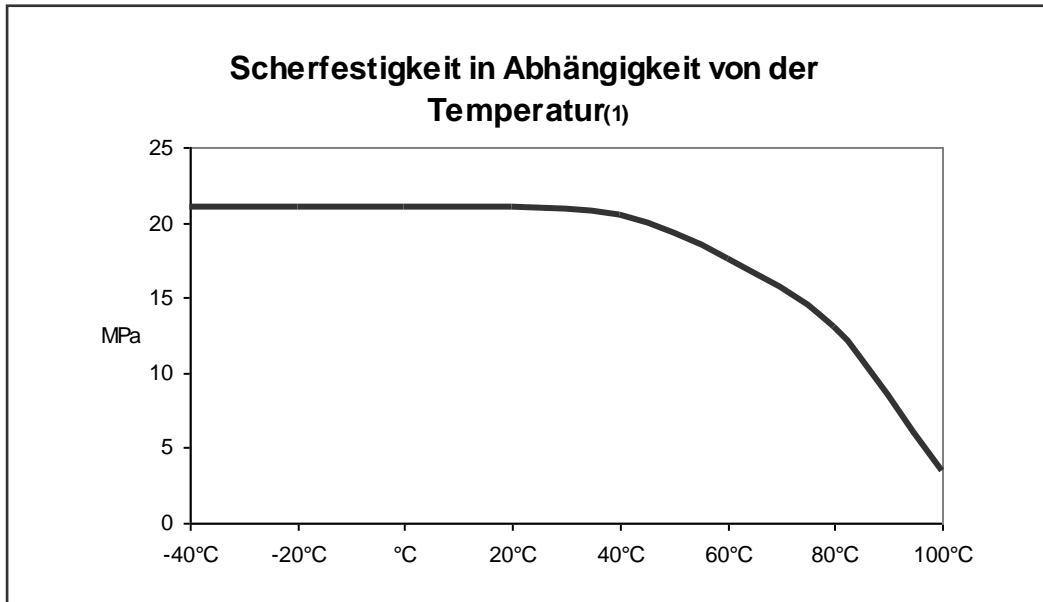
LIEFERFORM

| schwarz | | beige | |
|---|--|---------------------|------------------|
| A 140/50 NR A 140/400 NR | H 9940 NR | A 140/400 BE | H 9940 BE |
| 12 Kartuschen | (5 + 4,5) Kg 6x(0,5 + 0,45) Kg (40 + 36)Kg | 12 Kartuschen | (5+4,5) kg |

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.

ANHANG



(1) Aushärtung: 8 h bei 80°C + 48 h bei Raumtemperatur

